

# ARTIK AIR



- Sistema di raffreddamento **Peltier & compressore**
- **Scambiatore di calore ottimizzato**: riduce il contatto tra gas e condensa
- Compressore dall'**elevata potenza frigorifera**
- Indicazione del **punto di rugiada** a display
- Gestione automatica della pompa
- Temperatura in uscita verificabile da una termocoppia esterna
- Parti bagnate dal gas interamente in inox/PTFE/borosilicato
- **Portatile** e con design ergonomico

**Artik Air** è il sistema di condizionamento dei gas prelevati alle emissioni, ottimizzato per lavorare con gli analizzatori di gas di combustione.

Il sistema ha **due punti di forza**:

1. Un innovativo design a doppio stadio: pre-condensazione con raffreddamento a compressore e raffreddamento a celle di Peltier.
2. La struttura dello scambiatore di calore in borosilicato, che riduce il tempo di contatto tra il gas campione e la condensa, minimizzando la solubilizzazione di componenti volatili (es. SO<sub>2</sub>) che verrebbero altrimenti persi nella fase liquida.

Artik Air include una **pompa** a membrana resistente all'attacco di gas corrosivi, ad elevata prevalenza e con flusso superiore a quanto normalmente richiesto dagli analizzatori di gas.

La pompa è regolata internamente da una termoresistenza che attiva l'aspirazione a set point raggiunto (impostabile dall'utente) e la spegne in caso di superamento di una temperatura di sicurezza.

La **temperatura di uscita del gas** dal sistema è facilmente verificabile da una termocoppia esterna e risponde pienamente ai requisiti della **norma UNI EN 15058** (< 4 °C), senza richiedere l'uso di termocoppie installate all'interno del sistema e non correttamente verificabili da una catena termometrica di taratura.

La **pompa peristaltica** installata nel sistema consente l'eliminazione automatica ed in continuo della condensa, che grazie ad una connessione pneumatica sarà possibile raccogliere, se necessario, per successive analisi di laboratorio.

Un **display esterno** mostra la temperatura di uscita del gas, che viene monitorata dall'elettronica e mantenuta costante.

Il **design ergonomico**, ottimizzato in dimensioni e peso ridotti, consente una comoda movimentazione del sistema, nonostante l'elevata potenza frigorifera che ne consente l'utilizzo anche in condizioni di elevata temperatura e umidità del gas in ingresso.

## SPECIFICHE TECNICHE

• CONDIZIONI AMBIENTALI				
Temperatura	0-45 °C 95%RH			
• ENERGIA				
Alimentazione	230Vac - 50Hz			
Consumo	Max. 200W (250W con Peltier)			
• SENSORI INTERNI				
	Pt	Range	Risoluzione	Precisione
Temperatura compressore e temperatura Dew Point	100	-70 +250 °C	0,1°C	1%
• POMPA DI ASPIRAZIONE				
Tipologia pompa di aspirazione	Pompa a membrana			
Flusso massimo di aspirazione	> 3 L/min			
Modalità di accensione	Automatica a set point raggiunto			
Spegnimento di sicurezza	Automatico a superamento della soglia di sicurezza			
• POMPA PERISTALTICA				
Spegnimento di sicurezza	Automatico a superamento della soglia di sicurezza			

• CARATTERISTICHE DEL SISTEMA	
Capacità di raffreddamento	> 500 W @ Tc 40°C, Te 10°C (+50W con Peltier)
Liquido di raffreddamento	R290
Peso	c.a. 15 Kg (17 Kg con Peltier)
• OPZIONI	
Filtro antiparticolato	
Ingressi aria customizzabili per innesto sonde riscaldate	

## ARTIK AIR

